

ЮКИ краска для цоколя**YKI**
Код 740-серия

Тип	Щелочестойкая латексная краска на акрилатной основе.
Область применения	Предназначена для окраски бетонного цоколя. Можно применять для окраски оцинкованных поверхностей и металлических поверхностей из легких металлов, а также для волокнисто-минеральных плит.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Расход	По бетону – 4-8 м ² /л. По волокнисто-минеральным плитам – 6-10 м ² /л. По металлу – 8-10 м ² /л.
Сухой остаток	35-42 %.
Плотность	1,2-1,3 кг/л.
Сопротивление водяному пару	$S_{d,H_2O} < 0,5 \text{ m}$ (prEN 1062-2).
Водопроницаемость	$w < 0,1 \text{ kg/m}^2\text{h}^{0,5}$ (prEN 1062-3).
Разбавитель	Вода.
Способ нанесения	Наносится кистью, валиком или распылением. При распылении под высоким давлением применять сопло 0,018" – 0,023". Допускается разбавление до 10 % по объему.
Время высыхания при +23°C и относительной влажности 50%	Ок. 1 часа. Следующий слой можно наносить через 1-2 ч.
Блеск	Матовый.
Базис	А и С.
Цвет	Цвета по каталогу "Краски для наружных работ" и "Тиккурила Фасад".
Атмосферостойкость	Хорошая, также в условиях промышленной зоны.
Температурный интервал эксплуатации покрытия	Готовое покрытие выдерживает температуры в интервале от -60°C до +50°C.
Хранение	Защищать от мороза.
Тара	0,9 л, 2,7 л, 9 л, 18 л.

ЮКИ краска для цоколя**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ****Предварительная подготовка****Неокрашенный бетонный цоколь:**

Очистить неокрашенный цоколь от грязи, высолов и посторонних включений промывкой водой.

Ранее окрашенный бетонный цоколь:

С поверхности окрашенного бетонного цоколя удалить отслаивающуюся краску скребком и стальной щеткой. Возможные высолы удалить щеткой и промыть поверхность водой.

Арматурную сталь очистить от ржавчины и защитить ее противокоррозионной краской "Финнсеко-КОР". Глубокие впадины, мелкие трещины и другие поверхностные дефекты заделать ремонтными растворами "Финнсеко".

Волокнисто-цементные плиты:

Очистить неокрашенные, выдержанные не менее 6 месяцев волокнисто-минеральные поверхности от грязи, высолов и посторонних включений, например, промывкой водой под высоким давлением. Подложки с содержанием асбеста следует обработать с особой осторожностью. Предварительную обработку не производить механическим пылящим методом очистки без эффективного респиратора.

Оцинкованные и легкометаллические поверхности:

Обезжирить и очистить оцинкованные и легкометаллические поверхности от грязи, масла и водорастворимых солей средством "Панссарипесу". Промыть водой. Легкий металл перед окраской зашкурить. Также новые оцинкованные поверхности рекомендуется зашкурить гидropескопромывкой или шкуркой.

Условия при окраске

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Температура воздуха должна быть выше +5 °С, и относительная влажность воздуха менее 80 %.

Окраска

Краску тщательно перемешать перед применением и, при необходимости, разводить водой. Наносить кистью, щеткой или валиком 1-2 слоями. При окраске шероховатых поверхностей двумя слоями, для грунтования разбавить водой на 20 %, а окраску произвести неразбавленной краской.

Ремонтная окраска

Окрашенную краской "Юки" поверхность можно красить той же краской "Юки".

Очистка инструментов

Рабочие инструменты промыть водой.

ОХРАНА ТРУДА

Состав краски не предусматривает специальных мер предосторожности. Работу все же следует выполнять аккуратно, избегая лишнего, ненужного соприкосновения с материалом.

На краску имеется паспорт техники безопасности.

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

Не выливать в канализацию, водоем или на почву. Жидкие остатки передать в место сбора вредных отходов. Пустые, сухие банки можно выбросить на свалку – соблюдать местное законодательство.